

ные осадительные металлические поверхности. Последние по форме представляют собой 20 – 25 сантиметровые каналы (отсюда и название каналный процесс) из кровельного железа. Эти поверхности медленно передвигаются над горелками и собирают сажу. Сажу удаляется с каналов скребками, закрепленными в верхней части больших приемников.

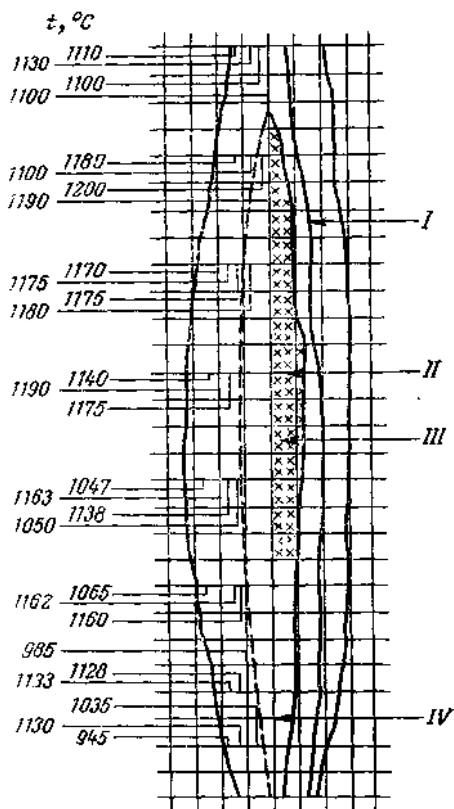


Рис. 9. Распределение зон горения и соответствующих им температур для пламени обычной формы: I — зона максимальной температуры в несветящейся области; II — зона начальной светимости; III — зона отложения углерода; IV — негоревший газ.

Воздух для горения поступает под естественным напором, подача его регулируется с помощью заслонок, расположенных в дымоходах и в щели для доступа воздуха.

Сажу соскабливается с осадительной поверхности в бункеры и с помощью шнека подается из огневой камеры на пневматический конвейер, а затем через ситовой сепаратор в циклонный коллектор. На выходе из коллектора сажа имеет плотность примерно  $64 \text{ кг/м}^3$ , но для отгрузки поставщикам она должна быть уплотнена механической обработкой до  $190 - 400 \text{ кг/м}^3$ .